

Pralnia

Systemy dozujące i utrzymania higieny



innowacje > technologia > przyszłość

Przegląd oferty

1. urządzenia półprzemysłowe

do 7 Kg

▼ SYSTEM POJEDYNCZY

▶ **dynamik LR**
[Perystaltyczne pompy dozujące]

▶ **opl basic**
[Systemy dozujące]

▼ SYSTEM PODWÓJNY

▶ **opl basic**
[Systemy dozujące]

2. urządzenia półprzemysłowe

do 25 Kg

▼ SYSTEM PODWÓJNY

▶ **opl basic**
[Systemy dozujące]

▼ SYSTEM POTRÓJNY I WIĘKSZE

▶ **smart P**
[Systemy dozujące]

▶ **smart R-P**
[Systemy dozujące]

3. urządzenia przemysłowe

do 25 Kg

▼ SYSTEM PODWÓJNY

▶ **smart H**
[Systemy dozujące]

▶ **smart R-H**
[Systemy dozujące]

▼ SYSTEM POTRÓJNY I WIĘKSZE

▶ **smart H**
[Systemy dozujące]

▶ **smart R-H**
[Systemy dozujące]

4. urządzenia do maszyn tunelowych

▼ smart spring

[Systemy dozujące]

▶ seria spring MSI

[Silnikowe membranowe pompy dozujące]

▶ tekna EVO

[Elektromagnetyczne pompy dozujące]

5. urządzenia przemysłowe do maszyn tunelowych

▼ do 55 Kg

▶ master top

[System dozowania, pompy perystaltyczne]

▼ do 200 Kg

▶ master ultra

[System dozowania, pompy pneumatyczne]

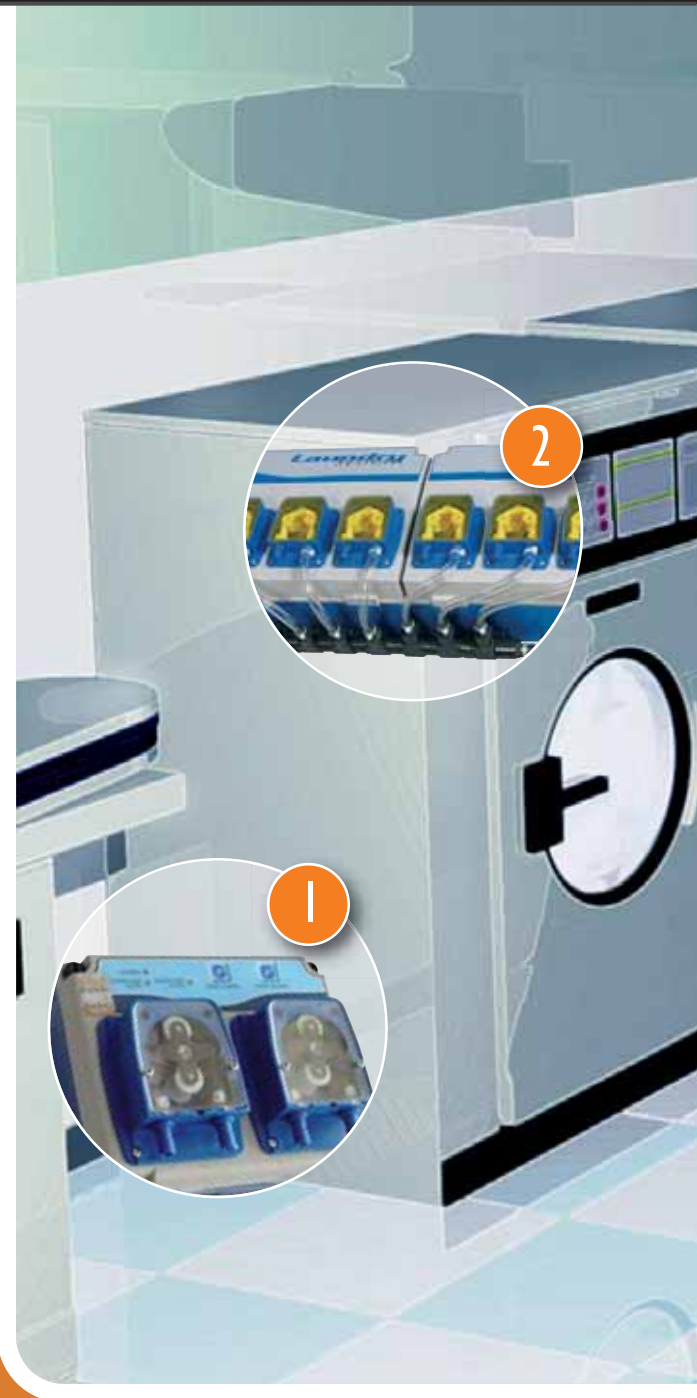
▼ do 200 Kg

▶ master tunnel

[System dozujący do pralnic tunelowych]

▶ master tunnelR

[System dozujący do pralnic tunelowych]



Przegląd oferty



6. czyszczenie powierzchni

- ▶ proklyn
- ▶ prowash
- ▶ profoam

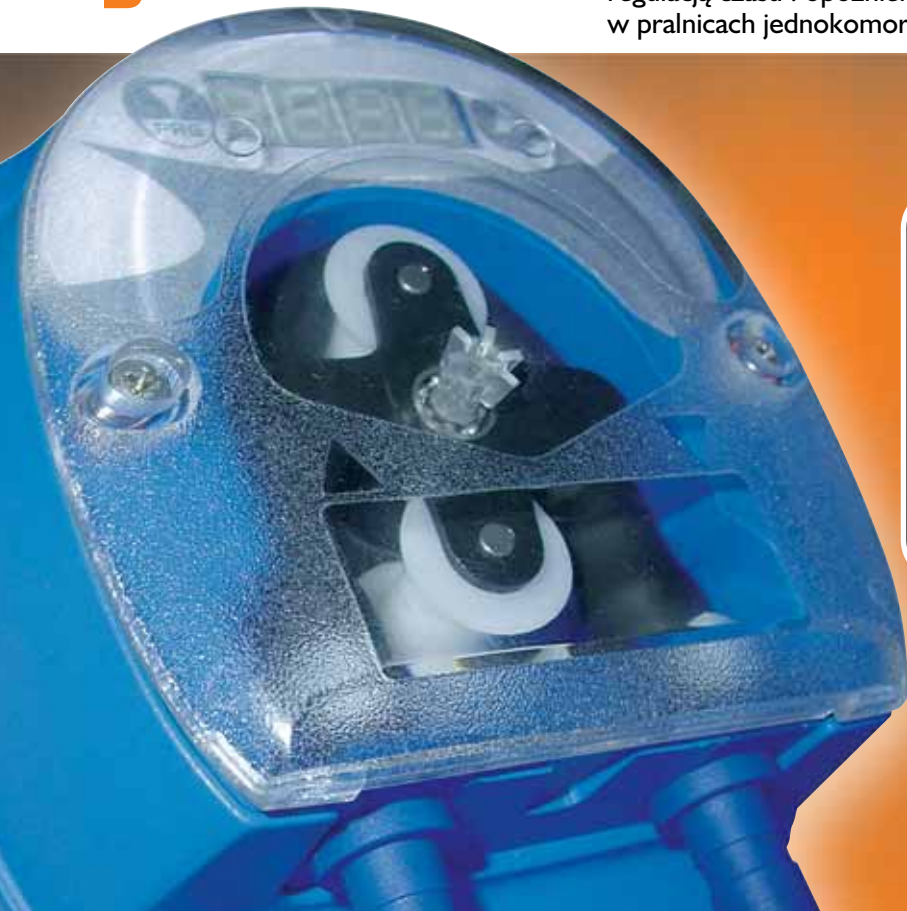
I. Urządzenia półprzemysłowe

► przegląd oferty

wielofunkcyjna cyfrowa pompa perystaltyczna

dynamik LR

dynamik LR jest pompą perystaltyczną o stałej prędkości dozowania z cyfrową regulacją czasu: opóźnienia, dozowania i blokowania, przeznaczoną do użycia w pralnicach jednokomorowych o maksymalnej pojemności 12 kg.



Precyzyjne programowanie

czasu opóźnienia, dozowania i blokowania przy użyciu wyświetlacza i technologii mikroprocesorowej

Zwiększona żywotność

wężyka i silnika dzięki technologii Transaxle

LR 15 (wężyk z sekobril)

0,1 bar

15 l/h

Zasilanie od 100 do 240 VAC 50-60 Hz (24 VAC 50-60 Hz na zamówienie)

Zużycie mocy 3,5 W • Czas dozowania od 0 do 999 s

Czas opóźnienia od 0 do 999 s • Czas blokowania: od 0 do 999 minut

Łatwość instalacji

Dzięki wygodnym wspornikom ściennym

Wymiana wężyka dozującego

nie wymaga włączania pompy, ani specjalnych narzędzi

Obudowa IP 65

Wykonana z PP wzmocnionego włóknem szklanym, jest niezwykle odporna na wodę i kurz.

Technologia **seko** wciąż zapewnia produkty o wysokiej odporności na uderzenia i środki chemiczne.

Klasa elektryczna 2

Czyni niepotrzebnym przewód uziemienia.

Materiały

Pompa wykonana jest przy użyciu niepalnych materiałów, zgodnych z dyrektywą **RoHS**.

Szeroki zakres opcji

Wszystkie pompy mogą być wyposażone w możliwość podłączenia czujnika poziomu, alarmu dźwiękowego i zalewania przy użyciu włącznika

I. Urządzenia półprzemysłowe

► przegląd oferty

Systemy dozujące

oplbasic

Seria **Opl basic** oferuje szeroki zakres systemów ze sterowaniem czasowym do dozowania jednego lub dwóch środków chemicznych, w tym środka płynnego oraz w proszku. Dozowanie załączane jest automatycznie przez sygnał z pralnicy, lub ręcznie przez naciśnięcie włącznika, umieszczonego z przodu urządzenia. (Dostępny jest też opcjonalny włącznik zdalny)

Łatwość użytkowania

Włączniki dwustanowe, trymery i zworki czynią kalibrację i programowanie szybkimi i prostymi

Przednia osłona, otwierana pod kątem 90° daje łatwy dostęp do połączeń

Włączniki zalewania do każdego produktu

Łatwa instalacja

Minimalna konserwacja

Po prostu podłącz przewody i zasilanie

Łatwy montaż i demontaż dzięki wspornikom montażowym.

Bez specjalnych narzędzi

Bezpieczeństwo - niezawodność

Wszystkie ustawienia są dokonywane w szafce, utrudniając manipulację

Wodoodporność i wytrzymałość

Alarm końca produktu

Wężyki dozujące z tworzyw **sekoflex** i **sekobril**, zawsze wyposażone w złączki do szybkiego i łatwego montażu.



Czas dozowania

Regulowany czas działania od: 0 – 10 minut. Łatwa metoda kalibracji i programowania.

Czas blokowania

Zapobiega powtórzeniu dozowania produktu od 0 do 75 minut przy użyciu wyłącznika dwustanowego. Gdy czas ten upłynie, pompa lub elektrozawór włącza się po sygnale.

Czas opóźnienia

Włączenie pompy można opóźnić o 0 – 5 minut przy użyciu wewnętrznego trymera. Gdy sterownik odbierze sygnał, dozowanie nie rozpocznie się aż do upłynięcia zaprogramowanego czasu.

Alarmy

Opcjonalnie: sygnały diody i dźwiękowe jako ostrzeżenie o końcu produktu.

Zdalne sterowanie

Dostępny jest opcjonalny wyłącznik z 5 m przewodem.



I. Urządzenia półprzemysłowe

► przegląd oferty

opl basic L

System dozujący z pompą perystaltyczną

Zasilanie 115/208/230 VAC 50-60 Hz Pobór mocy 4,5 W

Wymiary 198 x 172 x 115 mm Waga 2,5 Kg

Pompa: wężyk dozujący z **sekoflex**

18 lt/h



opl basic D

System dozujący z elektrozaworem

Zasilanie 115/208/230 VAC 50-60 Hz Pobór mocy 4,5 W

Wymiary 273 x D 172 x H 115 mm Waga 2,5 Kg

Elektrozawór: 24 VDC



opl basic LL

System dozujący z dwoma pompami perystaltycznymi

Zasilanie 115/208/230 VAC 50-60 Hz Pobór mocy 9 W

Wymiary 198 x 172 x 115 mm Waga 3,3 Kg

Pompa: wężyki dozujące z **sekoflex**

18 lt/h



opl basic DD

System dozujący z dwoma elektrozaworami

Zasilanie 115/208/230 VAC 50-60 Hz Pobór mocy 9 W

Wymiary 348 x 172 x 115 mm Waga 3,3 Kg

Elektrozawór: 24 VDC



opl basic DL

System dozujący z pompą perystaltyczną i elektrozaworem

Zasilanie 115/208/230 VAC 50-60 Hz Pobór mocy 9 W

Wymiary 273 x 172 x 115 mm Waga 3,3 Kg

Pompa: wężyk dozujący z **sekoflex**

18 lt/h

Elektrozawór: 24 VDC



2/3. Półprzemysłowe i przemysłowe systemy dozujące ► przegląd oferty

Systemy dozujące **smart**

Systemy **Smart** łączą w sobie rozwój technologiczny systemów perystaltycznych, w których SEKO jest światowym liderem, z gwarantowaną niezawodnością dozowania środków chemicznych w półprzemysłowych i przemysłowych urządzeniach. Specjalne innowacje i dokładna budowa wszystkich mechanicznych części umożliwiają zarządzanie każdą formułą dozowania i zapewniają wysoką jakość pracy.



Seria P

Pompy 2 do 7 • Przepływ 18 l/h (300 ml/min) • Zasilanie 115, 208 lub 230 VAC, 50-60 Hz
Pobór mocy 30 W max • 6 sygnałów wejściowych 20 do 230 VAC lub 150 do 230 VAC

Maksymalna elastyczność

Dostępność w wersjach od 2 do 7 pomp, obejmujących szeroki zakres przepływu, od 18 do 120 l/h (300 do 2000 ml/min).

Silniki o dużej żywotności o stałym przepływie 18 l/h (seria P), lub regulowanym pomiędzy 30, 60, 90 i 120 l/h (seria H) przy użyciu zworki.

Możliwość dozowania do 3 produktów chemicznych jednocześnie.

Wężyki: Santoprene i Sekobril. Zawsze wyposażone w złączki wlotowe i wylotowe dla szybkiego i bezpiecznego podłączenia (dla poszczególnych chemikaliów dostępne są różne rodzaje przewodów).

Obudowa z tworzywa

7 pomp połączonych poprzez obwód elektryczny

Przednia osłona, otwierana pod kątem 85° daje łatwy dostęp do połączeń elektrycznych

Stopień ochrony IP65 i izolacja klasy 2 (bez konieczności uziemienia)

Łatwa konserwacja bez specjalnych narzędzi

Łatwy ścienny montaż i demontaż dzięki wspornikom montażowym

Zabezpieczone przed ingerencją osób trzecich

Jednostka sterująca

(tylko dla programowalnego urządzenia **smart**)

- Łatwość instalacji w urządzeniu pralniczym
- Akceptuje programy z kart pamięci
- Wizualizacja danych diagnostycznych
- Ręczna lub automatyczna aktywacja programów
- Zabezpieczone przed ingerencją osób trzecich



2/3. Półprzemysłowe i przemysłowe systemy dozujące ► przegląd oferty

smart

włączany przez sygnały z urządzeń pralniczych. Możliwość ustawienia 20 programów prania z regulowanymi czasami dozowania i opóźnień dla każdej pompy.

smart R

z trybem pracy przekaźnikowej. Pompy pracują, dopóki obecne są odpowiednie sygnały. Brak regulacji czasu pracy, opóźnienia dozowania.



Seria H

Pompy 2 do 7 • Przepływ 30 l/h (500 ml/min) – 60 l/h (1000 ml/min) – 90 l/h (1500 ml/min) – 120 l/h (2000 ml/min)

Zasilanie 100 do 240 VAC, 50-60 Hz • Pobór mocy 100 W max • 6 sygnałów wejściowych 20 do 230 VAC lub 150 do 230 VAC

Jeden programator dla wszystkich systemów



Najbardziej kompletny i zaawansowany system programowania liniowego, zapewniający całkowite zarządzanie dozowaniem (tylko dla programowalnego smart).

- Akceptuje do 40 programów, w 2 oddzielnych kategoriach po 20. (Przykład: hotel/motel i szpital)
- 25 linii programowania dla każdego programu
- Brak konieczności połączenia z jednostką sterującą podczas programowania
- Pomijanie faz prania dzięki prostej instrukcji programowania
- Kalibracja pompy w celu bezpośredniego dozowania w gramach

- Dostępne dane zużycia chemikaliów
- Interfejs szeregowy i oprogramowanie **smart ware** zapewniają programowanie i zarządzanie danymi statystycznymi przy użyciu komputera
- **Funkcja automatycznego prania:** pozwala na automatyczny wybór programu po odebraniu kombinacji sygnałów z urządzenia pralniczego

Zasilanie

Z baterii 9V (dołączonej) lub zasilacza (na zamówienie)

Interfejs PC (na zamówienie):

Przez przewód szeregowy lub USB i oprogramowanie **smart ware**

Karta pamięci

Programy

- Jeden programator do ustawiania różnych urządzeń **smart**
- Komunikacja danych
- Hasło użytkownika



Języki

- Możliwość ustawienia języka programowania
- Dostępne języki: angielski, włoski, francuski, niemiecki i hiszpański.



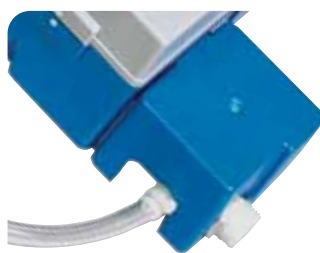
2/3. Półprzemysłowe i przemysłowe systemy dozujące

► akcesoria i dane techniczne

Zestaw płuczący

Rozdzielacz płuczący

- Łatwa instalacja pod szafką. Możliwy też montaż ścienny.
- Złączki wtryskowe wyposażone we wbudowane zawory zwrotne. Regulowana pozycja dla łatwości instalacji przewodów.
- Wyłącznik ciśnieniowy jako opcja.
- Czujnik przepływu (na zamówienie)



Elektrozawór

- Obudowa z tworzywa i zasilanie niskim napięciem
- Zawór zwrotny między elektrozaworem i obszarem wtrysku chemikaliów
- Przewód wlotowy wody (F3/4 - 20 bar - 60°C) i zawór trójdrożny z regulacją ciśnienia wody

Urządzenia kontroli poziomu i zasysania

- Dostępna lanca ssąca z czujnikiem poziomu chemii w zbiorniku
- Szybkie i bezpieczne połączenie



Wyposażenie systemu

Seria P i H

	Zestaw płuczący	Jednostka sterująca	Urządzenia ssące	Kontrola poziomu	Programator	Interfejs PC
	■	■	■	■	■	■

■ DOŁĄCZONY ■ NA ZAMÓWIENIE

*Wersja z obudową ze stali nierdzewnej na zamówienie

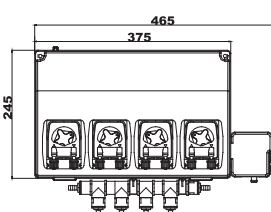
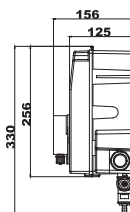
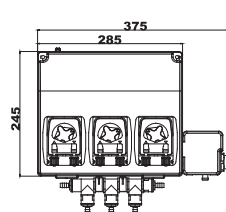
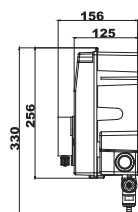
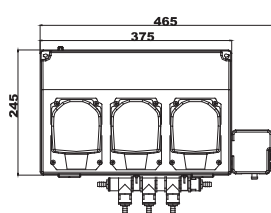
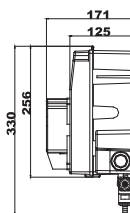
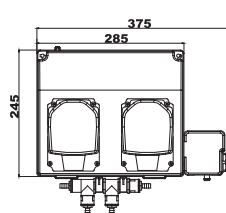
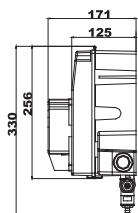
Pompy

Długość (mm)

Seria H

Seria P

2	375	375
3	465	375
4	600 (375+285)	465
5	750 (375+375)	660 (375+285)
6	840 (375+465)	660 (375+285)
7	1035 (375+285+375)	750 (375+375)



2/3. Półprzemysłowe i przemysłowe systemy dozujace

► przegląd oferty

R-H seria



Dane techniczne

Pompy	Przepływ	Zasilanie	Pobór mocy (maks.)	Sygnaly wejściowe: 6
od 2 do 6 z przyciskiem zalewania	30 l/h (500 ml/min) 60 l/h (1000 ml/min) 90 l/h (1500 ml/min) 120 l/h (2000 ml/min)	100 do 240 VAC, 50-60 Hz	100 W	20 do 230 VAC lub 150 do 230 VAC

R-P seria



Dane techniczne

Pompy	Przepływ	Zasilanie	Pobór mocy (maks.)	Sygnaly wejściowe: 6
od 2 do 6 z przyciskiem zalewania	18 l/h (300 ml/min)	115, 208 lub 230 VAC, 50-60 Hz	30 W	20 do 230 VAC lub 150 do 230 VAC

Wyposażenie

Seria P i H

Zestaw pływający	Jednostka sterująca	Urządzenia ssące	Kontrola poziomu	Programator	Interfejs PC
■		■	■		

■ DOŁĄCZONY ■ NA ZAMÓWIENIE

*Wersja z obudową ze stali nierdzewnej na zamówienie

4. Przemysłowe systemy dozujące

► przegląd oferty

Systemy dozujące

smart spring

smart spring jest systemem przeznaczonym do sterowania silnikowymi pompami dozującymi lub pompami elektromagnetycznymi. System może pracować w trybie programowalnym (włączanie przez sygnały) lub przekaźnikowym.



Jeden programator dla wszystkich systemów

Najbardziej kompletny i zaawansowany system programowania liniowego, zapewniający całkowite zarządzanie dozowaniem (tylko dla programowalnego **smart spring**).

- Akceptuje do 40 programów, w 2 oddzielnych kategoriach po 20. (Przykład: hotel/motel i szpital)
- **25 linii programowania** dla każdego programu
- Brak konieczności połączenia z jednostką sterującą podczas programowania
- Pomijanie faz prania dzięki prostej instrukcji programowania
- Kalibracja pompy w celu bezpośredniego dozowania w gramach
- Dostępne dane zużycia chemikaliów
- Interfejs szeregowy i oprogramowanie **smart ware** zapewniają programowanie i zarządzanie danymi statystycznymi przy użyciu komputera
- **Funkcja automatycznego prania:** pozwala na automatyczny wybór formuły po odebraniu kombinacji sygnałów z urządzenia pralniczego



Karta pamięci

Programy

- Jeden programator
- Komunikacja danych
- Hasło użytkownika

Języki

- Możliwość ustawienia języka programowania
- Dostępne języki: angielski, włoski, francuski, niemiecki i hiszpański.



Jednostka sterująca

(tylko dla programowalnego urządzenia **smart**)

- Łatwość instalacji w urządzeniu pralniczym
- Akceptuje programy z kart pamięci
- Wizualizacja danych diagnostycznych
- Ręczna lub automatyczna aktywacja programów
- Zabezpieczenie przed ingerencją osób trzecich



Dostępne systemy

smart spring

włączany przez sygnały z urządzeń pralniczych. Możliwość ustawienia 20 programów prania z unikalnymi czasami trwania i opóźnień dla każdej pompy.

smart spring R

z trybem pracy przekaźnikowej. Pompy pracują, dopóki obecne są na przekaźnikach sygnały z pralnicy. Brak regulacji czasu dozowania i opóźnień.

Maksymalna elastyczność

Dostępne w wersjach z 7 wyjściami przekaźnikowymi, obejmującymi szeroki zakres dozowania

Przekaźnik zasilania dla dużych obciążeń

Możliwość dozowania do 3 produktów

Obudowa z tworzywa

7 wyjść przekaźnikowych połączonych poprzez obwód elektryczny

Przednia osłona, otwierana pod kątem 85° daje łatwy dostęp do połączeń elektrycznych

Stopień ochrony IP65 i izolacja klasy 2 (bez konieczności uziemienia) Wyposażona w zabezpieczenie przed ingerencją osób trzecich

Łatwy ścienny montaż i demontaż dzięki wspornikom montażowym

Dane techniczne:

Zasilanie

100 ÷ 240 VAC

Pobór mocy (maks.)

100W

Sygnały wejściowe:

Możliwość podłączenia do 6 sygnałów aktywujących 20 ÷ 230 VAC lub 150 ÷ 230 VAC (wybór przy użyciu zworek)

Wyjścia przekaźników

Możliwość podłączenia do 7 pomp

Przekaźnik

- Przeznaczony do dużych obciążeń do 0,55 kW
- Montaż na szynie DIN
- Normalnie otwarty

4. Przemysłowe systemy dozujące

► przegląd oferty

silnikowe membranowe pompy dozujące

spring seria MS1

Pompy **MS1** są silnikowymi membranowymi pompami dozującymi ze sprężynowym mechanizmem powrotnym w aluminiowej obudowie

Głowica pompy wykonana z SS 316 lub PP (standard).

Membrana PTFE Materiał stykający się z dozowaną cieczą jest podany w tabeli materiałów głowicy pompy (na zamówienie dostępne są materiały specjalne).

Maks. temperatura dozowania

- Głowica pompy SS316: 40° C
- Głowica pompy PP: 40° C

Regulacja przepływu Każda pompa może być wyposażona w elektryczny silnik, akceptujący sygnał 4 ÷ 20 mA.



- **Wydajność**
od 80 do 460 l/h
- **Max ciśnienie**
10 bar
- **Skok**
58 • 78 • 116 skoków/min.
- **Średnica membrany**
od 108 do 165 mm
- **Silnik**
standard 0,37 kW (IP 55)
- **Długość skoku**
4 mm • 6 mm

Kod	Ciśnienie [bar]	Dł. skoku [mm]	Skoków/min	Przepływ [l/h]	Max ciśnienie		Połączenia	Silnik 3-fazowy
					bar	psi		
MSIB108B	108	4	78	80	10	145	3/8 gf	0,37
MSIC138A	138	6	58	155	7	101,5	3/4 gf	0,37
MSIC138B			78	220				
MSIC165B	165	6	78	330	5	72,5	1" gf	0,37
MSIC165C			116	460				

elektromagnetyczne pompy dozujące

tekna EVO AKL

Analogowa pompa dozująca o stałym przepływie z ręczną regulacją



Inteligencja

Tylko 4 modele, tylko PVDF, wszystkie funkcje w jednej pompie

Zgodność

Głowica pompy PVDF i ceramiczny zawór kulowy w standardzie

Niezawodność

Trwała membrana o sprawdzonej, 5-letniej żywotności

Intuicyjne programowanie

Nowa koncepcja menu programowania

Stabilna wydajność dozowania

Stabilizowane zasilanie 100 ÷ 240 VAC 50/60 Hz ze zmniejszonym zużyciem

- Przepływ od 1 do 60 l/h z ciśnieniem wyjściowym do 20 bar
- Obudowa z PP, wzmacnianego włóknem szklanym
- IP 65
- Membrana PTFE
- Kontrola poziomu
- Zawór do zalewania
- Kompletny zestaw instalacyjny: filtr dolny i zawór wtryskowy, przewód ssący PVC, przewód zasilania PE i wspornik montażowy

Kod	Ciśnienie [bar]	Przepływ [l/h]	Maks. częstotliwość [skoki/min]	Poj. skoku [cm ³ /skok]	Ø połączenia we/wy [mm]	Model Zużycie [W]
800	12	7	320	0,36	4 / 6	23,9
	10	10		0,52		
	5	15		0,78		
	1	18		0,94		
803	5	20	300	1,11	8 / 12	22,2
	4	25		1,39		
	2	40		2,22		
	1	54		3		

5. Przemysłowe systemy dozujące

► przegląd oferty

system dozujący

master top

System dozowania Master top dla wielu urządzeń pralniczych. Dozowanie środków chemicznych w proszku oraz w płynie dla pralnic o różnej pojemności do 55 kg. System dostępny z 6 lub 7 pompami dozującymi.



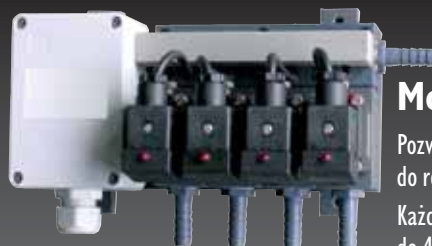
Urządzenie centralne

Jest to system sterujący, zawierający sterownik PLC umożliwiający sterowanie całym procesem dozowania.

Zintegrowana karta komunikacji zarządza komunikacją między poszczególnymi modułami.

Moduł interfejsu sygnałowego

Umożliwia komunikację pomiędzy pralnicą a jednostką sterującą dozowaniem. Interfejs odbiera sygnały elektryczne z maksymalnie dwóch jednostek piorących.



Moduł zewnętrzny

Pozwala na dozowanie produktu do różnych pralnic.

Każdy moduł może obsługiwać do 4 pralnic.

Akcesoria



Dostępna jest konsola sterująca do wyboru programów dozowania, w przypadku gdy pralnica ma programator standardowy lub na karty.

Minimalna konserwacja

Materiały elektrozaworów, użytych w module zewnętrznym, są zgodne z dozowanymi produktami, więc zapobiega to ich niszczeniu i ogranicza konserwację do minimum.

Maksymalne bezpieczeństwo

Elektrozawór wody, zintegrowany z rozdzielaczem, pozwala na transport produktów chemicznych wewnątrz pralnicy i czyszczenie jej części, gwarantując dużą żywotność.

Możliwość posiadania rozdzielacza, przystosowanego tylko do dozowania chloru.

Łatwość instalacji i programowania

Programowanie poszczególnych programów dozowania odbywa się w g/kg prania. Biorąc pod uwagę pojemność każdej pralnicy, gęstość produktu chemicznego i jego stężenie, system automatycznie oblicza czas każdego dozowania.

Istnieje możliwość podłączenia komputera PC lub PDA w celu zarządzania parametrami systemu, takimi jak konfiguracja, programowanie, kalibracja i wizualizacja alarmów, co ułatwia pracę operatora.

5. Przemysłowe systemy dozujące maszyn tunelowych

► przegląd oferty

niecentralny system pneumatyczny

master ultra

System pneumatyczny przeznaczony dla wielu pralnic, do dozowania produktów chemicznych (ciekłych lub w proszku) w 4 lub 6 pralnicach o różnej pojemności do 200 kg. System pozwala na dozowanie maksymalnie 7 produktów ciekłych i 2 w proszku.

Urządzenie centralne

Jest to system sterujący, zawierający sterownik, który zarządza całym procesem dozowania.

Zintegrowana karta komunikacji zarządza komunikacją między poszczególnymi modułami.



Pompa pneumatyczna



Dozowanie produktów chemicznych odbywa się za pomocą pompy pneumatycznej 6 l/min (model P6) lub 20 l/min (model P20).

Interfejs



Umożliwia komunikację pomiędzy pralnicą a jednostką sterującą dozowaniem. Interfejs odbiera sygnały elektryczne z maksymalnie dwóch jednostek piorących.

Moduł zewnętrzny

Pozwala na dozowanie produktu do różnych pralnic.

Dostępne są dwa modele:

- Model zarządzający maksymalnie 4 pralnicami.
- Model zarządzający maksymalnie 6 pralnicami.



Akcesoria

Dostępna jest konsola sterująca do wyboru programów dozowania, w przypadku gdy pralnica ma programator standardowy lub na karty.

Minimalna konserwacja

Rozdzielacz z PVC z membranami z TFM, materiału całkowicie zgodnego z dozowanymi produktami.

Zawory produktu i czujnik przepływu, zintegrowane w rozdzielaczu, pozwalają na dozowanie i transport i utrzymanie wszystkich części w czystości, zapewniając dużą żywotność.

Maksymalne bezpieczeństwo

Elektrozawór wody, zintegrowany z rozdzielaczem, pozwala na transport produktów chemicznych wewnątrz pralnicy i czyszczenie jej części, gwarantując dużą żywotność.

Do kontroli zaworów pneumatycznych używane są małe elektrozawory, pozwalające na szybkie otwieranie i zamykanie, co daje lepszą kontrolę dozowania.

Obecność przepływomierza gwarantuje poprawne i dokładne dozowanie.

Możliwość posiadania rozdzielacza, przystosowanego tylko do dozowania chloru.

Łatwość instalacji i programowania

Programowanie poszczególnych cykli prania odbywa się w g/kg prania. Biorąc pod uwagę pojemność każdej pralnicy, gęstość produktu chemicznego i jego stężenie, system automatycznie oblicza czas każdego dozowania.

Istnieje możliwość podłączenia komputera PC lub PDA w celu zarządzania parametrami systemu, takimi jak konfiguracja, programowanie, kalibracja i wizualizacja alarmów, co ułatwia pracę operatora.

5. Przemysłowe systemy dozowania

► przegląd oferty

system

master tunnel

System przeznaczony do dozowania produktów chemicznych (ciekłych lub w proszku) w różnych modułach do 4 pralni tunelowych.



Główne właściwości

System może dozować osiem **produktów chemicznych** i **dwa rodzaje** proszku w dziesięciu różnych modułach poszczególnych urządzeń tunelowych. System automatycznego rozpoznawania programów dozowania.

Minimalna konserwacja

Pompy są obsługiwane **pneumatycznie** i są wykonane z materiałów zgodnych z dozowanymi produktami. Nie wymagają żadnych połączeń elektrycznych ani elektrozaworów sterujących.

Maksymalne bezpieczeństwo

Do kontroli zaworów pneumatycznych używane są małe elektrozawory, pozwalające na szybkie otwieranie i zamykanie, co daje lepszą kontrolę dozowania.

Kompaktowy system blokowy z PVC z pneumatycznymi zaworami membranowymi (EPDM + TFM).

Możliwość posiadania rozdzielacza, przystosowanego tylko do dozowania chloru.



Łatwość instalacji i programowania

Programowanie poszczególnych programów dozowania odbywa się w g/kg prania.

Biorąc pod uwagę pojemność każdej pralni, gęstość produktu chemicznego i jego stężenie, system automatycznie oblicza czas każdego dozowania.

Istnieje możliwość podłączenia komputera PC lub PDA w celu zarządzania parametrami systemu, takimi jak konfiguracja, programowanie, kalibracja i wizualizacja alarmów, co ułatwia pracę operatora.

systemy przekaźnikowe do tunelu

master tunnelR

Kompaktowy system do pralni tunelowych z bezpośrednim podłączeniem do sygnałów kontroli dozowania.

Blokowy system z PVC, sterowany przez zawory pneumatyczne, zapewnia niezawodność i bezpieczeństwo pod względem wycieków.



Główne właściwości

- Jest to system sterujący, zawierający sterownik, który zarządza całym procesem dozowania. Zintegrowana karta komunikacji zarządza komunikacją między poszczególnymi modułami. Możliwość dozowania różnych produktów, ciekłych lub stałych, do różnych modułów systemu.
- W centralnych urządzeniach sterujących są przekaźniki interfejsu, włączane po odebraniu sygnałów z przekaźnika. Czas włączenia przekaźnika jest równy czasowi trwania sygnału. Dostępne są też zegary czasu przepływu wody w żądanych produktach.

Maksymalne bezpieczeństwo

- Do kontroli zaworów pneumatycznych używane są małe elektrozawory, pozwalające na szybkie otwieranie i zamykanie, co daje lepszą kontrolę dozowania.
- Kompaktowy system blokowy z PVC z pneumatycznymi zaworami membranowymi (EPDM + TFM).
- Możliwość posiadania rozdzielacza, przystosowanego tylko do dozowania chloru.



Minimalna konserwacja

Pompy są obsługiwane pneumatycznie i są wykonane z materiałów zgodnych z dozowanymi produktami. Nie wymagają żadnych połączeń elektrycznych ani elektrozaworów sterujących.

Łatwość instalacji i programowania

- Programowanie poszczególnych formuł odbywa się w g/kg mycia. Biorąc pod uwagę pojemność każdej pralni, gęstość produktu chemicznego i jego stężenie, system automatycznie oblicza czas każdego dozowania.
- Istnieje możliwość podłączenia komputera PC lub PDA w celu zarządzania parametrami systemu, takimi jak konfiguracja, programowanie, kalibracja i wizualizacja alarmów, co ułatwia pracę operatora.

5. Przemysłowe systemy dozujące

► dane techniczne

Model	master top	master ultra	master tunnel	master tunnelR
Zasilanie	230 VAC jednofazowe			
Pobór mocy	1,5 A - 330 W	1,5 A	2 A	2 A
Zasilanie pompy perystaltycznej	230 VAC	-		
Wydajność pompy	1200 ml/min	6 l/min lub 20 l/min	6 l/min	
Materiał rozdzielacza	PCV			
Wążek pompy perystaltycznej	sekoflex	-		
Membrany	-	FPM	EPFM + FKM	
Pamięć danych	3 kb		-	
Pamięć programowa	64 kb		-	
Protokół komunikacji	RS 485		-	
Protokół komunikacji z PC	RS 485 Modbus		-	
Port komunikacji z PDA	Bluetooth		-	
Waga	35 kg	28 kg	20 kg	15 kg

Model	master top
Dostępne systemy	<ul style="list-style-type: none"> • System dozujący 6 ciekich produktów w 4 lub 5 pralnicach (standard) • System dozujący 7 ciekich produktów w 4 lub 5 pralnicach (na zamówienie)
Model	master ultra
Dostępne systemy	<p>Pneumatyczny system P6 [6 l/min]</p> <ul style="list-style-type: none"> • System dozujący 7 ciekich produktów w 4 pralnicach (maks. 4 zmywarki po 150 kg) • System dozujący 7 ciekich produktów w 6 pralnicach (maks. 6 zmywarki po 150 kg) <p>Pneumatyczny system P20 [20 l/min]</p> <ul style="list-style-type: none"> • System dozujący 7 ciekich produktów w 4 pralnicach (maks. 4 zmywarki po 200 kg) • System dozujący 7 ciekich produktów w 6 pralnicach (maks. 6 zmywarki po 200 kg)
Model	master tunnel
Dostępne systemy	Prosimy o bezpośredni kontakt z działem technicznym.
Model	master tunnelR
Dostępne systemy	Prosimy o bezpośredni kontakt z działem technicznym.

6. Czyszczenie powierzchni ▶ przegląd oferty

system mycia i dezynfekcji - systemy pianowe

proklyn/prowash/profoam

Urządzenia te są przeznaczone do czyszczenia i/lub dezynfekcji podłóg i powierzchni w przemyśle spożywczym:

- miejsca przygotowania żywności (takie jak pełnozakresowe kuchnie, zakłady mięsne, pomieszczenia przetwórstwa warzywnego, delikatesy, sklepy z owocami morza, piekarnie)
- miejsca pakowania, mycia samochodów, załadunku, sprzedaży samochodów, kluby fitness (szafki w szkołach, klubach), itp.



Właściwości

- Łatwo demontowany zawór zwrotny i polipropylenowy system Venturiego
- Bezpośrednie podłączenie do źródła wody
- Mała wrażliwość na zmiany ciśnienia wody
- Instalacja przy użyciu 3 wkrętów
- Zawór zapobiegający zanieczyszczeniu
- Niklowany mosiężny zawór kulowy
- Gładka i ergonomiczna powierzchnia z profilowaną przednią osłoną
- Wytrzymała konstrukcja, zabezpieczona przed uderzeniami wody
- Wysoka odporność chemiczna
- Pistolet z regulowaną dyszą, całkowicie osłonięty gumowo – mosiężnym korpusem klasy spożywczej (tylko w systemach **proklyn** i **prowash**)
- 15 kolorowych dysz do doboru odpowiedniego stężenia
- Wysokiej jakości wąż elastyczny
- Lanca myjąca o długości 60 cm lub teleskopowa (1 do 2 m)

Zalety

- Łatwa instalacja, użytkowanie i konserwacja
- Uniwersalność, bezpieczeństwo, wytrzymałość. Najszybsze podłączenie z zabezpieczeniem przed uderzeniem
- Stały przepływ niezależnie od ciśnienia
- Łatwość adaptacji z systemu z 1 produktem na system z 2 produktami
- Łatwość wyboru 15 różnych stężeń mieszania, czyniąc dozowanie dokładnym i wydajnym
- Brak zasilania elektrycznego
- Działa nawet przy niskim ciśnieniu wody
- Zapobiega marnowaniu wody i produktów czyszczących, przyczyniając się do ochrony środowiska i redukcji kosztów
- Urządzenia do 2 produktów: jedno urządzenie optymalizuje czas pracy i pozwala na używanie kolejno różnych produktów, takich jak środki dezynfekujące i detergenty
- Brak problemów z utlenianiem

6. Czyszczenie powierzchni

► akcesoria

PISTOLET MYJĄCY

Właściwości

- Mosiężny korpus, całkowicie pokryty gumą klasy spożywczej
- Niklowana dysza o dużym przepływie, sprężyna i trzpień ze stali nierdzewnej
- Wzmocniony spust
- Regulacja natrysku
- System szybkiego podłączenia
- Temperatura robocza do 80°C, ciśnienie do 25 bar

Zalety

- Wytrzymałość
- Najszybsze podłączenie
- Łatwość podłączenia



ZAWÓR ANTYSKAŻEŃNIOWY

- Zapobiega zanieczyszczeniu wody poprzez przepływ wsteczny
- Łatwo dostępny **potrójny zawór zwrotny BA**, 3 punkty podłączenia i kontroli
- Aprobata **DVGW** (Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e.V. – Niemieckie Biuro Normalizacji)
- Zgodność z **EN 1717 norm**



Bęben ze stali nierdzewnej pozwala na łatwe i szybkie zwijanie węża.

Właściwości

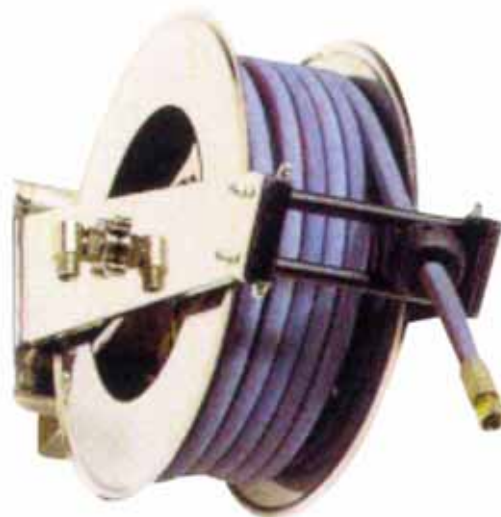
- Wykonany całkowicie ze stali nierdzewnej (**AISI 304**)
- Możliwość montażu na powierzchniach poziomych lub pionowych
- Automatyczne zwijanie

Zalety

- Wytrzymałość i żywotność
- Uniwersalność i oszczędność miejsca

Wymiary: 50 cm wys., 26 cm dł., 60 cm gł.

Długość węża: 20 m • **Waga:** 30 kg





Systemy uzdatniania wody, baseny, fontanny

watersystem

WATERSYSTEM Sp. z o.o.

Ul. Trakt Brzeski 167, Zakręt 05-077 Wesola, POLAND
tel.: +48 (22) 795 77 93 tel./fax: +48 (22) 773 23 80
WWW.WATERSYSTEM.PL